Главный врач
Муниципальное унитарное предприятие
Хозрасчетная стоматологическая поликлиника
городского округа город Уфа
И.Р.Абраров
«15» 09 2022 г.

Прейскурант на ортопедическое лечение

Код услуги	№ п\п	Виды работ	Цена, руб.
1	2	3	4
		1.Общие виды работ	
B01.065.007	1	Осмотр и консультация других специалистов	220
B01.06.001 B01.06.002	1.1	прием (осмотр, консультация) врача стоматолога ортопеда первичный, повторный/лечение полости рта одноразовыми инструментами	470
B01.065.007	1.2	Консультация специалиста с выдачей консультативного заключения	440
B01.065.007	1.2.1	Консультация по вопросам имплантологии , ЧЛХ с анализом КЛКТ	580
	1.3	Обезболивание (суммируется с видами работ):	
B01.003.004.004	1.3.1	анестезия аппликационная	100
B01.003.004.002	1.3.2	проводниковая анестезия	550
B01.003.004.005	1.3.3	инфильтрационная анестезия	500
B01.003.004.002	1.3.4	проводниковая анестезия/подглазничная	630
A02.07.010.001	1.4	Снятие слепка альгинатной массой	320
A02.07.010.001	1.5	Снятие 2-го слепка С-силиконовой массой «Протесил», «Спидекс»	670
A02.07.010.003	1.6	Снятие 2-го слепка А-силиконовой массой «А-силикон», «EXPRESS»	830
A02.07.010.004	1.7	Снятие слепка слепочной массой «IMPREGUM»	920
	1.8	Ложка слепочная одноразовая	60
	1.9	Определение прикуса с помощью силиконовой слепочной массы «Протесил», «Спидекс»	270
	1.10	Снятие старой стальной штампованной коронки	210
	1.11	Снятие цельнолитой, металлокерамической, металлопластмассовой, металлокомпозитной коронки	710
	1.12	Временная фиксация несъемных протезов с помощью материала: Temp-Bond	170
	1.13	Фиксация несъемных протезов с помощью - фосфат-цемента ("Уницем", "Адгезор"	180
	1.14	Фиксация несъемных протезов с помощью - стеклоиономерных цементов Fuji I или др.	440
	1.15	Фиксация несъемных протезов с помощью -гибридного самополимеризующегося стеклоиномерного цемента ReluX Luting 2	510
	1.16	Изготовление диагностических моделей (1 пара)	460
	1.17	Фиксация коронки с опорой на дентальный имплант материалом Mis Crown Set	1240

		Фиксация несъемных протезов с помощью материала Multilink	1380
		Раздел 2.	
	2	Протезирование частичными съемными пластиночными протезами	
А16.07.035	2.1	Изготовление съемных пластиночных протезов из пластмассы отечественного производства	
А16.07.035.1	2.1.1	Изготовление съемного протеза с одним зубом (из пластмассы и гарнитуров отечественного производства)	1660
А16.07.035.2	2.1.2	То же с 2 зубами	1890
А16.07.035.3	2.1.3	То же с 3 зубами	2330
А16.07.035.4	2.1.4	То же с 4 зубами	2640
А16.07.035.5	2.1.5	То же с 5 зубами	2780
А16.07.035.6	2.1.6	То же с 6 зубами	2950
А16.07.035.7	2.1.7	То же с 7 зубами	3070
А16.07.035.8	2.1.8	То же с 8 зубами	3230
А16.07.035.9	2.1.9	То же с 9 зубами	3380
А16.07.035.10	2.1.10	То же с 10 зубами	3520
А16.07.035.11	2.1.11	То же с 11 зубами	3660
А16.07.035.12	2.1.12	То же с 12 зубами	3800
А16.07.035.13	2.1.13	То же с 13 зубами	3980
А16.07.023	2.1.14	То же с 14 зубами	4190
А16.07.035	2.2	Изготовление съемных пластиночных протезов из пластмассы импортного производства	
А16.07.035.2	2.2.1	Изготовление съемного протеза с одним зубом (из пластмассы и гарнитуров импортного производства)	3210
А16.07.035.3	2.2.2	То же с 2 зубами	3510
А16.07.035.4	2.2.3	То же с 3 зубами	4090
А16.07.035.5	2.2.4	То же с 4 зубами	4590
А16.07.035.6	2.2.5	То же с 5 зубами	5010
А16.07.035.7	2.2.6	То же с 6 зубами	5530
А16.07.035.8	2.2.7	То же с 7 зубами	6060
А16.07.035.9	2.2.8	То же с 8 зубами	6540
А16.07.035.10	2.2.9	То же с 9 зубами	7020
А16.07.035.11	2.2.10	То же с 10 зубами	7480
А16.07.035.12	2.2.11	То же с 11 зубами	7890
А16.07.035.13	2.2.12	То же с 12 зубами	8460
А16.07.035.14	2.2.13	То же с 13 зубами	8920
А16.07.023	2.2.14	То же с 14 зубами	9420
А16.07.035	2.3	Изготовление съемных пластиночных протезов методом литьевого прессования из безмономерной термопластмассы импортного производства	
А16.07.035.3	2.3.1	Изготовление съемного протеза с одним зубом	11540
А16.07.035.4	2.3.2	То же с 2 зубами	11890
А16.07.035.5	2.3.3	То же с 3 зубами	12240
А16.07.035.6	2.3.4	То же с 4 зубами	12610
А16.07.035.7	2.3.5	То же с 5 зубами	12990
А16.07.035.8	2.3.6	То же с 6 зубами	13380
А16.07.035.9	2.3.7	То же с 7 зубами	13780
А16.07.035.10	2.3.8	То же с 8 зубами	14170

А16.07.035.11	2.3.9	То же с 9 зубами	14630
А16.07.035.12	2.3.1	То же с 10 зубами	15060
А16.07.035.13	2.3.11	То же с 11 зубами	15510
А16.07.035.14	2.3.12	То же с 12 зубами	15980
А16.07.035.15	2.3.13	То же с 13 зубами	16450
А16.07.035.16	2.3.14	То же с 14 зубами	16930
А23.07.002.010	2.3.15	Изготовление опорно-удерживающего кламмера методом литьевого прессования из безмономерной термопластмассы	2750
А16.07.035	2.3.16	Дополнительно применение объемного моделирования	990
	2.3.17	Изготовление базиса литого из КХС	9010
А16.07.035	2.3.18	Изготовление каркаса из КХС для армирования съемных протезов	2250
А16.07.035	2.3.19	Перебазировка протезов лабораторным способом	1090
	2.3.20	Перебазировка съемного протеза в клинике, в т.ч. эластической пластмассой	1090
А23.07.002.011	2.3.21	Изоляция торуса	200
А16.07.023	2.3.22	Изготовление индивидуальной ложки из самотвердею-щей пластмассы и снятие функционального слепка	870
А23.07.002.010	2.3.23	Изготовление кламмера гнутого одноплечего	260
	2.4	Починка съемных пластиночных протезов из пластмассы	
А16.07.035	2.4.1	Замена или установка в протезе одного дополнительного зуба из пластмассы	680
А16.07.035	2.4.2	То же 2 зубов	840
А16.07.035	2.4.3	То же 3 зубов	1040
А16.07.035	2.4.4	То же 4 зубов	1110
А23.07.002.037	2.4.5	Устранение одного перелома базиса в протезе самотвердеющей пластмассой	760
А23.07.002.037	2.4.6	То же двух переломов	840
А16.07.035	2.4.7	Замена или установка, или перенос одного кламмера	760
А16.07.035	2.4.8	То же двух кламмеров	840
		Раздел 3.	
А16.07.036		Протезирование съемными бюгельнами протезами, протезов с замковой системой фиксации (с аттачменами) из кобальтохромового сплава (КХС)	
А16.07.036.1	3.1	Изготовление каркаса бюгельного протеза из кобальтохромового сплава (КХС) для верхней или нижней челюсти, включающего все основные элементы бюгельного протеза (в том числе из сплавов благородных металлов без учета стоимости драгметалла)	12540
А16.07.036.2	3.2	Изготовление протеза с аттачменами: изготовление огнеупорной мо- дели, работа в параллелометре, фрезерование модели, установка 2-х аттачменов	35000
А16.07.036.3	3.3	Изготовление цельнолитой балки	9980
А16.07.036.4	3.4	Изготовление моделей огнеупорных (дублирование, параллелометрирование)	6600

А16.07.036.5	3.5	Фрезерование уступа	3200
А16.07.036.6	3.6	Установка 1 аттачмена	2500
А16.07.036.7	3.7	Фрезерование 1 интерлока	2500
А16.07.036.8	3.8	Фрезерование вводного паза	1400
А16.07.036.9	3.9	Стоимость замка кнопочного МАТРИЦА	1540
А16.07.036.10	3.9.1	Стоимость замка кнопочного ПАТРИЦА	2095
А16.07.036.11	3.10	Изготовление кламмера опорноудерживающего	670
А16.07.036.12	3.11	Изготовление звена многозвеневого кламмера (за 1 звено)	340
А16.07.036.13	3.12	Изготовление седла, сетки для крепления с пластмасой	840
	3.13	Установка шаровидного анкерного абатмента в съемный протез (без стоимости абатмента)	2890
		Примечание: Стоимость бюгельного протеза определяет-ся как сумма цен на изготовление бюгельного каркаса и съемного протеза с соответствующим коли-чеством зубов, а так же стоимости аттачменов.	
	3.13.1	Неподвижный сферический абатмент(комплект)	9450
		Раздел 4.	
		Изготовление несъемных одиночных и мостовидных протезов	
А16.07.004	4	Несъемные протезы из стали	
А16.07.004	4.1.1	Изготовление коронки штампованной стальной восстановительной, бюгельной под опорноудерживающий кламмер бюгельного протеза	1680
А23.07.002.013	4.1.2	Изготовление коронки штампованной стальной с пластмассовой облицовкой	2200
	4.1.3	Изготовление зуба литого из стали в паяном мостовидном протезе	1150
А16.07.034	4.1.4	Изготовление зуба литого из стали с пластмассовой фасеткой в паяном мостовидном протезе	1540
А16.07.034	4.1.5	Изготовление лапки в мостовидном протезе	440
	4.1.6	Спайка деталей /1 спайка./	400
А16.07.033		Несъемные протезы из пластмассы	950
А16.07.004	4.2.1	Планирование и восковое моделирование конструкции несъемного протеза Wax-Up (за 1 ед. коронки или зуба)	840
А16.07.004	4.2.2	Изготовление временной защитной коронки, зуба в несъемном временном мостовидном протезе из пластмассы в полости рта	1200
А16.07.004	4.2.3	Изготовление пластмассовой коронки, зуба пластмассового в несъемном протезе из 2-х цветной пластмассы в зуботехнической лаборатории	1250
	4.2.4	Изготовление временной защитной коронки (зуба) в несъемном мостовидном протезе длительного ношения из материала «Protemp 4»	1830
А16.07.033.1	4.3	Несъемные протезы из кобальтохромового сплава (КХС)	

A16.07.033.2	4.3.1	Изготовление коронки литой или зуба литого из КХС, в том числе в цельнолитом мостовидном протезе, в артикуляторе	3160
A16.07.033.3	4.3.2	Изготовление коронки литой или зуба литого из КХС с пластмассовой облицовкой, в том числе в цельнолитом мостовидном протезе, в артикуляторе	3990
A16.07.033.4	4.3.3	Изготовление полукоронки из КХС в артикуляторе	2938
A16.07.033.5	4.3.4	Изготовление полукоронки со штифтом из КХС в артикуляторе	3240
A16.07.033.6	4.3.5	Изготовление зуба литого штифтового из КХС в артикуляторе	2650
A16.07.033.7	4.3.6	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом из КХС для однокорневого зуба	1750
A16.07.033.8	4.3.7	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом из КХС для многокорневого зуба	2220
A16.07.033.9	4.3.8	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом из КХС лабораторным методом	2860
	4.3.9	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом, разборной из КХС лабораторным методом	3490
A16.007.004.1	4.4	Несъемные протезы из металлокомпозита, металлокерамики и безметалловой керамики	
A16.007.004.2	4.4.1	Изготовление коронки металлокомпозитной или зуба металлокомпозитного из материала Ceramage и металла импортного производства в артикуляторе (за 1ед. коронки или зуба)	4820
A16.007.004.3	4.4.2	Изготовление цельнолитой коронки или зуба цельнолитого с керамической облицовкой из массы и металла импортного производства в артикуляторе(за 1 ед.коронки или зуба).	6100
A16.007.004.4	4.4.3	Изготовление коронки металлокерамической или зуба металлокерамического из массы и металла импортного производства в артикуляторе (за 1ед. коронки или зуба)	6300
A16.007.004.5	4.4.4	Изготовление зуба металлокерамического со штифтом из массы и металла импортного производства в артикуляторе (за 1ед. коронки)	8320
A16.007.004.6	4.4.5	Изготовление коронки керамической или зуба керамического на каркасе из диоксида циркония в артикуляторе (за 1ед. коронки или зуба без учета стоимости циркониевого колпачка или зуба).	14256
A16.07.004	4.4.5.1	Изготовление коронки керамической или зуба керамического из пресс керамики E-max PressCCCC в артикуляторе (за 1ед. коронки или зуба).	14520
A16.07.004	4.4.6	Изготовление вкладки, культевой со штифтом, из пресс керамики E-max Press в том числе лабораторным методом	8320
A16.07.005	4.4.7	Изготовление вкладки, накладки - Inlay, Onlay из пресс керамики E-max Press в том числе лабораторным методом	6500
	4.4.8	Дополнительное изготовление гирлянды	530

	4.4.9	Дополнительное применение маргинальной массы	440
	4.4.10	Дополнительное применение индивидуальной расцветки	380
A16.07.005	4.4.11	Дополнительное изготовление искусственной десны из металлокерамики (или силикона)	490
	4.4.12	Сварка микроимпульсная /1 сварка/	550
A16.07.004	4.5	Несъемные протезы с опорой на имплантат	
A16.07.006	4.5.1	Изготовление временной защитной коронки с опорой на имплантат из материала «Protemp 4»	2290
A16.07.004	4.5.2	Изготовление коронки зуба металлокерамической с опорой на имплантанте из массы и металла импортного производства в артикуляторе (за 1ед. коронки)	11600
A16.07.006	4.5.3	Изготовление винира,коронки ,зуба из керамики E-max Press в артикуляторе (за 1ед.).	17430
A16.07.006	4.5.4	Изготовление абатмента индивидуального	2640
A16.07.006	4.5.5	Работа с супраструктурой стандартной	1590
	4.5.6	Работа с винтом трансокклюзионным	1260
A23.07.002.031	4.6	Несъемные протезы из сплавов драгоценных металлов	
A23.07.002.001	4.6.1	Изготовление коронки штампованной восстановительной, бюгельной под опорноудерживающий кламмер бюгельного протеза	1800
A23.07.002.031.1	4.6.2	Изготовление зуба литого в паяном мостовидном протезе	1340
A23.07.002.001.1	4.6.3	Изготовление коронки штампованной с пластмассовой облицовкой	2150
A23.07.002.002	4.6.4	Изготовление зуба литого с пластмассовой фасеткой в паяном мостовидном протезе	1660
A23.07.002.005	4.6.5	Изготовление лапки в мостовидном протезе	510
A16.07.004	4.6.6	Спайка деталей /1 спайка./	350
A16.07.004	4.6.7	Изготовление коронки литой или зуба литого из драгметалла, в том числе в цельнолитом мостовидном протезе, в артикуляторе	3050
A16.07.004	4.6.8	Изготовление коронки литой или зуба литого из драгметалла с пластмассовой облицовкой, в том числе в цельнолитом мостовидном протезе, в артикуляторе	3470
A16.07.004	4.6.9	Изготовление коронки металлокерамической или зуба металлокерамического из массы импортного производства на основе сплавов благородных металлов в артикуляторе (за 1ед. коронки или зуба без учета стоимости драгметалла)	6930
A16.07.004	4.6.10	Изготовление вкладки, накладки - Inlay, Onlay из драгметалла в том числе лабораторным методом	1390
A16.07.004	4.6.11	Изготовление вкладки литой культевой со штифтом из драгметалла для однокорневого зуба	2630
A16.07.004	4.6.12	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом из драгметалла для многокорневого зуба	2850
	4.6.13	Изготовление вкладки литой, культевой со штифтом из драгметалла лабораторным методом.	3860

		Раздел 5.	
		Прочие виды работ	
	5.1	Шлифовка, полировка коронок перед напылением	170
	5.2	Шлифовка, полировка кламмеров перед напылением	90
	5.3	Покрытие нитрид-титаном - коронка, зуб	250
	5.3.1	покрытие нитрид -титаном - бюгель	650
	5.3.2	покрытие нитрид титаном - кламмер	125
	5.4	Покрытие нитрид-цирконием - коронка, зуб	300
	5.4.1	покрытие нитрид-цирконием - бюгель	750
	5.4.2	покрытие нитрид-цирконием - кламмер	150
	5.5	Распломбирование корневого канала под штифтовую конструкцию	570
	5.6	Компьютерное моделирование и фрезерование колпачка или зуба из блока диоксида циркония с окрашиванием в цвет зуба (за 1ед. колпачка или зуба).	2880
	5.6.1	Распломбировка одного корневого канала с извлечением инородного тела (металлических штифтов, эндонтического инструмента и др.)	1600
	5.7	Выезд на дом	1350
		Раздел 6	
	6.1	Супраструктура прямая	3850
	6.2	Супраструктура угловая 10*	3850
	6.3	Супраструктура угловая 15*	3850
	6.4	Супраструктура угловая 20*	3850
	6.5	Супраструктура универсальная	1850
	6.6	Супраструктура пластиковая отливаемая	1950
	6.7	Супраструктура приливаемая (титан+пластик)	3000
	6.8	Винт для супраструктуры	950
	6.9	Винт для трансокклюзионной фиксации (малый)	950
	6.10	Головка моделировочная универсальная	1110
	6.11	Винт с опорной головкой	1180
	6.12	Комплект Osstem Матриц Port PTCMK	3820
	6.13	Абатмент Osstem Port TS Mini 0-3.7 HD-3	5000